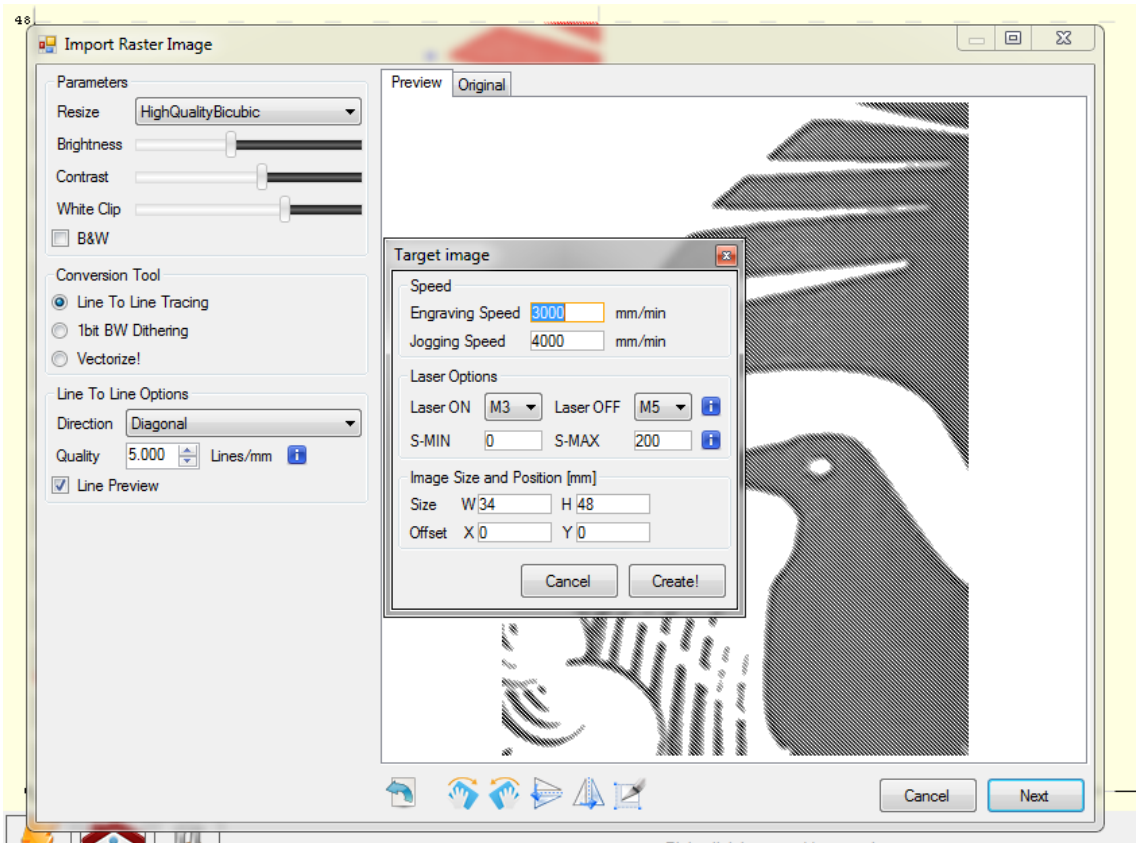
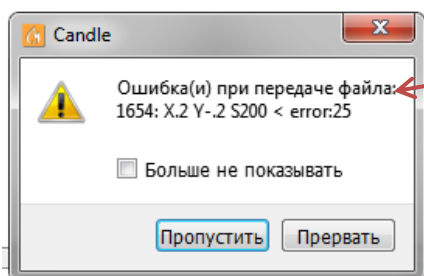
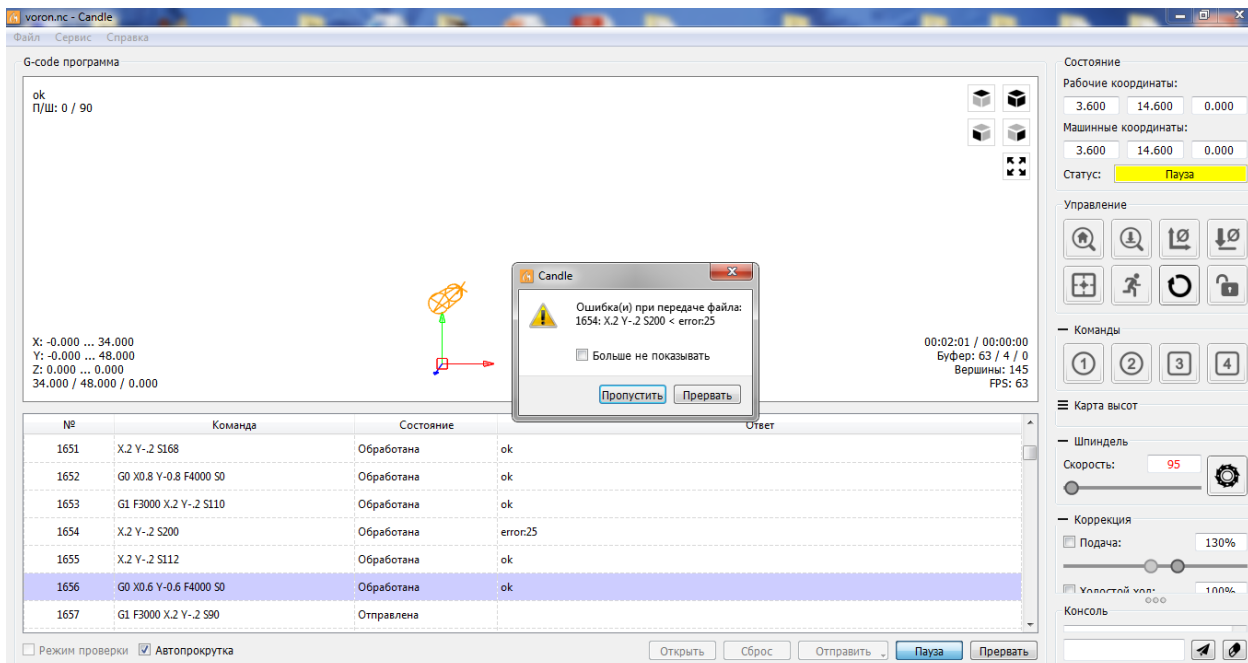


1. File Voron.nc

The attached file has the following settings



This is the error message in Candle:



Translation:
Error during file transfer:

№	Команда	Состояние	
1648	G0 X0 Y0.2 F4000 S0	Обработана	ok
1649	G1 F3000 X.2 Y-.2 S72	Обработана	ok
1650	X.2 Y-.2 S192	Обработана	ok
1651	X.2 Y-.2 S168	Обработана	ok
1652	G0 X0.8 Y-0.8 F4000 S0	Обработана	ok
1653	G1 F3000 X.2 Y-.2 S110	Обработана	ok
1654	X.2 Y-.2 S200	Обработана	error:25
1655	X.2 Y-.2 S112	Обработана	ok
1656	G0 X0.6 Y-0.6 F4000 S0	Обработана	ok
1657	G1 F3000 X.2 Y-.2 S90	Обработана	ok
1658	X.2 Y-.2 S183	Обработана	error:25
1659	X.2 Y-.2 S166	Обработана	ok
1660	X.2 Y-.2 S95	Обработана	ok
1661	G0 X0.6 Y-0.6 F4000 S0	Обработана	ok
1662	G1 F3000 X.2 Y-.2 S109	Обработана	ok
1663	X.2 Y-.2 S189	Обработана	ok
1664	X.2 Y-.2 S140	Обработана	ok
1665	X.2 Y-.2 S88	Обработана	ok
1666	G0 X0.6 Y-0.6 F4000 S0	Обработана	ok

№	Команда	Состояние	Ответ
5940	X-.2 Y.2 S156	Обработана	ok
5941	X-.2 Y.2 S153	Обработана	ok
5942	X-.4 Y.4 S152	Обработана	ok
5943	X-.2 Y.2 S151	Обработана	ok
5944	X-.2 Y.2 S146	Обработана	ok
5945	X-.4 Y.4 S151	Обработана	ok
5946	X-.2 Y.2 S156	Обработана	error:2
5947	X-.2 Y.2 S187	Обработана	ok
5948	X-.2 Y.2 S95	Обработана	ok
5949	G0 X-5.4 Y5.4 F4000 S0	Обработана	ok
5950	G1 F3000 X-.2 Y.2 S100	Обработана	[GC:G0 G54 G17 G21 G91 G94 M3 M9 T0 F4000 S0]; ok
5951	X-.2 Y.2 S185	Обработана	ok
5952	X-.2 Y.2 S188	Обработана	ok
5953	X-.2 Y.2 S167	Обработана	ok
5954	X-.2 Y.2 S192	Обработана	ok
5955	X-.2 Y.2 S109	Обработана	ok
5956	G0 X-5.2 Y5.2 F4000 S0	Обработана	ok
5957	G1 F3000 X-.2 Y.2 S133	Обработана	ok
5958	X-.2 Y.2 S183	Обработана	ok

№	Команда	Состояние	Ответ
6075	X-2 Y.2 S154	Обработана	ok
6076	X-2 Y.2 S153	Обработана	ok
6077	X-4 Y.4 S152	Обработана	ok
6078	X-6 Y.6 S153	Обработана	ok
6079	X-2 Y.2 S156	Обработана	ok
6080	X-4 Y.4 S155	Обработана	ok
6081	X-4 Y.4 S154	Обработана	ok
6082	X-6 Y.6 S153	Обработана	ok
6083	X-2 Y.2 S154	Обработана	ok
6084	X-2 Y.2 S152	Обработана	ok
6085	X-2 Y.2 S151	Обработана	ok
6086	X-2 Y.2 S153	Обработана	error:2
6087	X-2 Y.2 S154	Обработана	ok
6088	X-2 Y.2 S155	Обработана	ok
6089	X-2 Y.2 S152	Обработана	ok
6090	X-2 Y.2 S153	Обработана	ok
6091	X-2 Y.2 S157	Обработана	ok
6092	X-2 Y.2 S155	Обработана	ok
6093	X-2 Y.2 S151	Обработана	ok

№	Команда	Состояние	Ответ
7968	X.8 Y-8 S154	Обработана	ok
7969	X.2 Y-2 S156	Обработана	ok
7970	X.2 Y-2 S163	Обработана	ok
7971	X.2 Y-2 S175	Обработана	ok
7972	X.2 Y-2 S185	Обработана	ok
7973	X.2 Y-2 S189	Обработана	ok
7974	X.2 Y-2 S198	Обработана	ok
7975	X.2 Y-2 S190	Обработана	ok
7976	X.2 Y-2 S194	Обработана	ok
7977	X.2 Y-2 S189	Обработана	error:2
7978	X.2 Y-2 S185	Обработана	ok
7979	X.2 Y-2 S170	Обработана	ok
7980	X.2 Y-2 S155	Обработана	ok
7981	X.2 Y-2 S138	Обработана	ok
7982	X.2 Y-2 S153	Обработана	ok
7983	X.2 Y-2 S155	Обработана	ok
7984	X.4 Y-4 S156	Обработана	ok
7985	X.2 Y-2 S154	Обработана	ok
7986	X.2 Y-2 S151	Обработана	ok

№	Команда	Состояние	Ответ
10528	X-2 Y.2 S156	Обработана	ok
10529	X-2 Y.2 S152	Обработана	ok
10530	X-2 Y.2 S154	Обработана	ok
10531	X-2 Y.2 S150	Обработана	ok
10532	X-2 Y.2 S160	Обработана	ok
10533	X-2 Y.2 S188	Обработана	ok
10534	X-2 Y.2 S155	Обработана	ok
10535	X-2 Y.2 S53	Обработана	error:2
10536	G0 X-4.2 Y4.2 F4000 S0	Обработана	ok
10537	G1 F3000 X-2 Y.2 S112	Обработана	[GC:G0 G54 G17 G21 G91 G94 M3 M9 T0 F4000 S0]; ok
10538	X-2 Y.2 S175	Обработана	ok
10539	X-2 Y.2 S158	Обработана	ok
10540	X-2 Y.2 S146	Обработана	ok
10541	X-2 Y.2 S156	Обработана	ok
10542	X-2 Y.2 S155	Обработана	ok
10543	X-6 Y.6 S149	Обработана	ok
10544	X-2 Y.2 S152	Обработана	ok
10545	X-2 Y.2 S150	Обработана	ok
10546	X-4 Y.4 S151	Обработана	ok

№	Команда	Состояние	Ответ
16304	X.2 Y-.2 S169	Обработана	ok
16305	X.4 Y-.4 S167	Обработана	ok
16306	S0	Обработана	ok
16307	G0 X0 Y0.2 F4000 S0	Обработана	ok
16308	G1 F3000 X-.2 Y.2 S167	Обработана	[GC:G1 G54 G17 G21 G91 G94 M3 M9 T0 F3000 S167]; ok
16309	X-.2 Y.2 S168	Обработана	ok
16310	X-.2 Y.2 S172	Обработана	ok
16311	X-.2 Y.2 S174	Обработана	error:2
16312	X-.2 Y.2 S172	Обработана	ok
16313	X-.2 Y.2 S169	Обработана	ok
16314	X-.2 Y.2 S170	Обработана	ok
16315	X-.4 Y.4 S174	Обработана	ok
16316	X-.2 Y.2 S172	Обработана	ok
16317	X-.2 Y.2 S167	Обработана	ok
16318	X-.4 Y.4 S163	Обработана	error:2
16319	X-.2 Y.2 S160	Обработана	ok
16320	X-.4 Y.4 S158	Обработана	ok
16321	X-.2 Y.2 S160	Обработана	ok
16322	X-.2 Y.2 S163	Обработана	ok



this is done in LaserGRBL



this is done in Candle

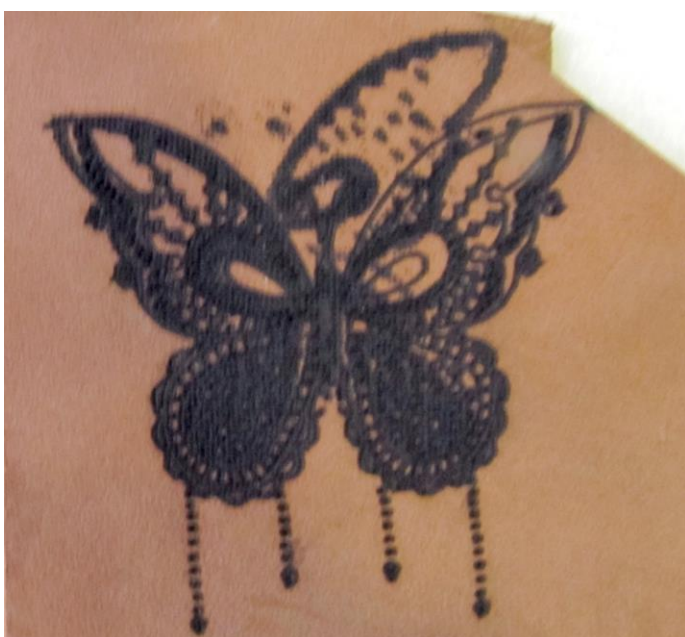
2. File **Babocka.nc**

This code in the preview LaserGRBL

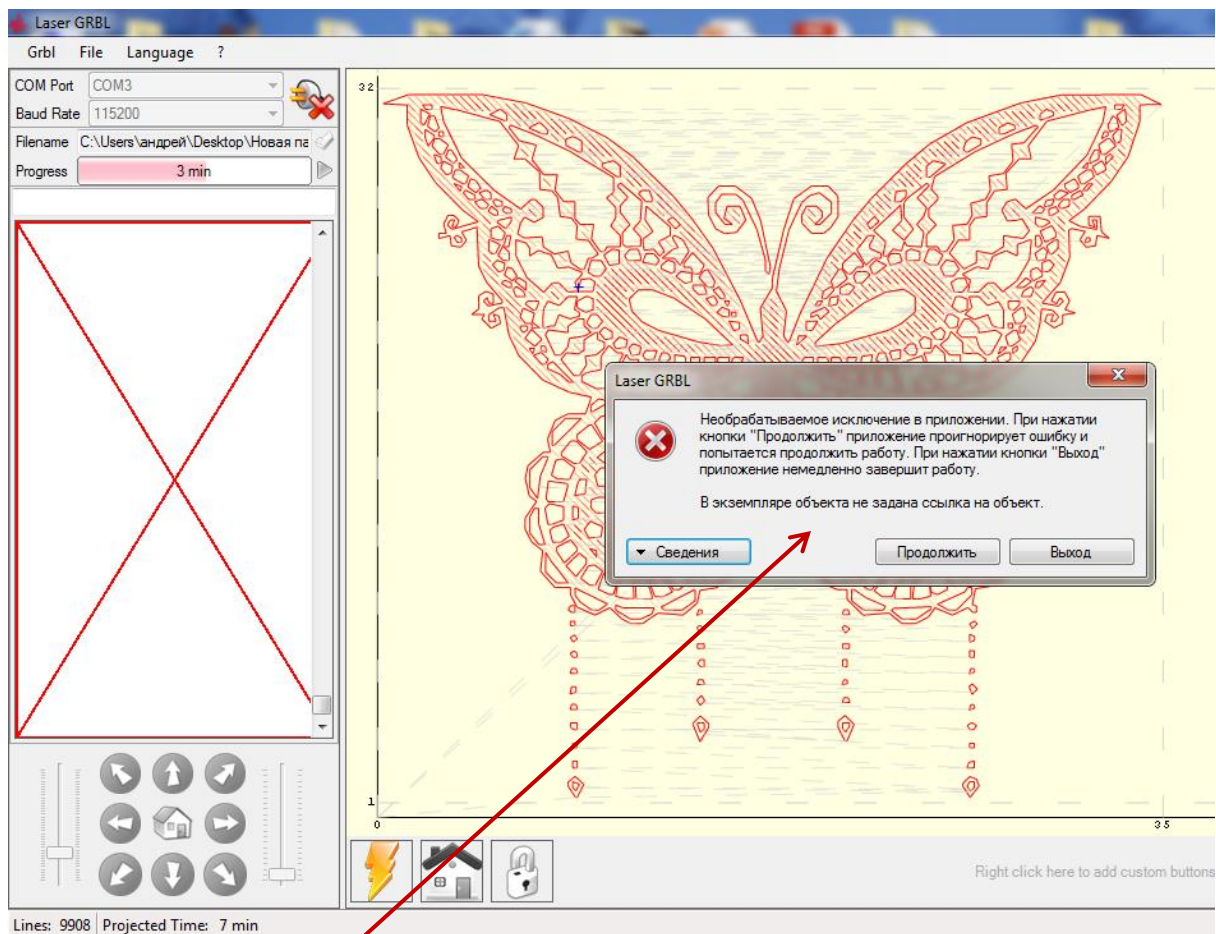




This is done in Candle. There is a slight offset. And the Internal filling seems to be vertical



This is done in LaserGRBL



Translation:

An unhandled exception in the program. When you click Continue the application will ignore error and attempt to continue. When you click "Exit" the application immediately terminates. In ekzkmplyar object reference not set to an object.